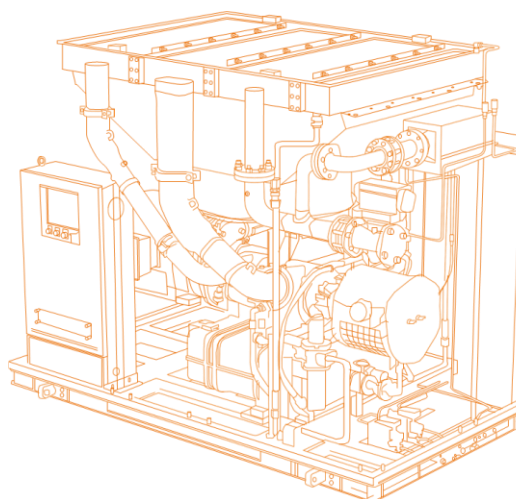


AIR-COOLED TURBO AIR COMPRESSOR

SA SERIES



PETRO
ATLAS KARA
BEYOND INNOVATION

 Hanwha Power Systems

SA Series

مشخصات کمپرسورهای صنعتی سانتریفیوژ بدون روغن هانواسری SA



AIR-COOLED
TURBO
AIR COMPRESSOR

SA Series

AIR-COOLED TURBO AIR COMPRESSOR

SA Series	
AIR-COOLED TURBO AIR COMPRESSOR Air-cooled air compressor with stable performance	
مشخصات کمپرسورهای صنعتی سانتریفیوژ بدون روغن هانوا سری SA	
- No Cooling Water Tower Needed: - With air cooling fan, customer does not need to make an investment for a cooling water tower and water supply - Precise Control by full PLC controller and total control monitoring system - Easy maintenance structure and components designed for extended life are applied "SYSTEM" package solutions available: - Easy and quick installation with all standard or optional accessories pre-mounted (plug & play)	- کمپرسور هوا خنک با عملکرد پایدار - نیازی به برج آب خنک کننده نیست و با وجود فن خنک کننده هوا، مشتری نیازی به صرف هزینه برای برج آب خنک کننده و تامین آب ندارد - کنترل دقیق و کامل توسط کنترلر PLC کامل و سیستم مانیتورینگ - اجزا و ساختار بهینه شده برای کارکرد طولانی مدت - ارائه به صورت پکیج های آماده نصب و راه اندازی با انواع آپشنهای انتخابی - از ۸۰۰ تا ۱۲,۴۰۰ (cfm) - هوا فشرده بدون روغن - دارای گواهی ISO 8573-1 - پکیج کامل روی پایه نصب شده - استفاده از سیستم طراحی سه بعدی برای از بین بردن خطاهای احتمالی در مرحله طراحی - سیستم کنترل کیفیت دقیق در تمامی فرآیندها

Present State of Hanwha Power Systems Turbo Compressor Authentication

- ISO9001
- ISO14001
- ISO8573-1 Class0
- OHSAS18001
- CE
- ASME
- A Member of CAGI



Applications_SA Series

کاربرد کمپرسورهای صنعتی سانتریفیوژ بدون روغن هانوا سری SA در صنایع مختلف

- Steel, Minerals and Mining, Power plants
- Food and Beverage processing plants
- Oil Refinery, Petrochemical/Chemical
- Electronics, Textile, Automotive, Aerospace and Aviation
- Small and medium sized Air Separation
- Water shortage area and high mountain region

- فولاد، مواد معدنی و معدن، نیروگاه ها
- کارخانه های فرآوری مواد غذایی و آشامیدنی و دارویی :از کمپرسورهای سانتریفیوژ برای ایجاد خلاء در روتاری اوپوراتورها و سایر دستگاه های تبخیر حلال استفاده می شود. این امر به منظور تسریع فرآیند تبخیر حلال و تغلیظ نمونه های دارویی استفاده می شود. و برای ایجاد خلاء در خشک کن های انجمادی و سایر دستگاه های خشک کن ، این امر به منظور حذف رطوبت از نمونه های دارویی و حفظ پایداری آنها ست.
- پالایش نفت، پتروشیمی/شیمی :در برخی از فرآیندهای شیمیایی، از کمپرسورهای سانتریفیوژ برای کنترل فشار و دما و به تبع آن، کنترل سرعت واکنش های شیمیایی استفاده می شود.
- ایر سپریشن
- الکترونیک، نساجی، خودرو، هوا فضا و هوانوردی
- کاربرد در مناطق کم آبی و منطقه مرتفع کوهستانی

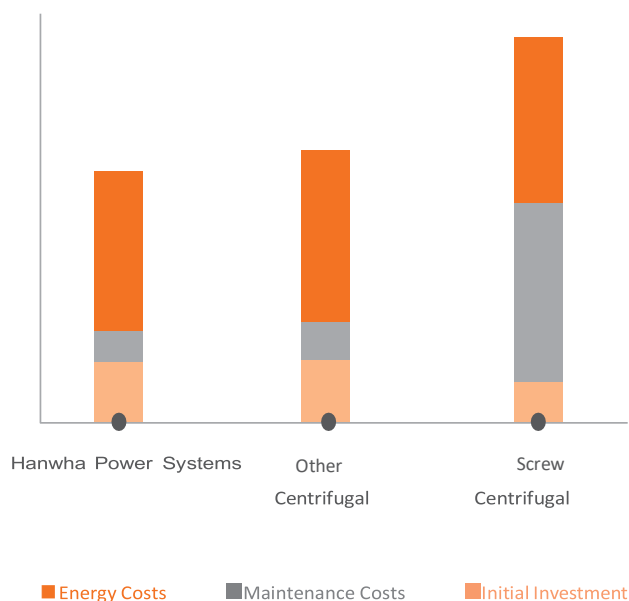
■ Maximum Energy Saving

Hanwha Power Systems compressors provide customers lower life-cycle costs with high efficiency oriented components and low maintenance design. Wear resistance materials as stainless steel minimizes abrasion and corrosion, and simple and no wearing structure saves maintenance time and costs. Flexible IGV adjusting the flow rate in accordance with the fluctuation of air consumption reduces energy consumption.

■ حداکثر صرفه جویی در انرژی

کمپرسورهای Hanwha Power Systems با طراحی بهینه ، سبب کاهش هزینه های نگهداری کمپرسورهای سانتریفیوژ می شود ، که یک اصل مهم سرمایه گذاری برای خریدار می باشد. فولادهای آلیاژی ضد زنگ مانند stainless steel که در پوشش اجزاء بکار رفته ، سایش و خوردگی دستگاه را به حداقل می رساند و ساختار ساده و بدون سایش باعث به حداقل رساندن هزینه نگهداری می گردد . IGV مطابق و هماهنگ با نوسانات مصرف هوا که در ورودی اولین مرحله کمپرسور سانتریفیوژ قرار دارد با تنظیم میزان جریان هوای ورودی به کمپرسور سبب کاهش میزان جریان مصرفی و کاهش مصرف انرژی می شود.

Life Cycle costs



SA100 Series

مدل سریهای SA100 Series

مشخصات فنی			SA2 100	SA3 100
Capacity هوادهی		m ³ /hr	1,200-2,890	3,750-5,500
		CFM	700-1,680	2,200-3,250
Motor توان		kW	150-260	400-580
		HP	200-350	540-780
Discharge Pressure فشار کاری		bar A	3.5-11.4	3.5-11
		psi A	50-165	50-160
Dimension (LxWxH) ابعاد	mm	Compressor	3,000x2,500x1,900	4,650 x 2,050 x 1,990
		Cooler	-	4,420 x 2,110 x 2,290
	inch	Compressor	118x98x75	183 x 81 x 78
		Cooler	-	174 x 83 x 90
Weight وزن	ton	Compressor	5	6
		Cooler	-	5.3

- کمپرسور هوا خنک با عملکرد پایدار
- نیازی به برج آب خنک کننده نیست و با وجود فن خنک کننده هوا، مشتری نیازی به صرف هزینه برای برج آب خنک کننده و تامین آب ندارد
- کنترل دقیق و کامل توسط کنترلر PLC کامل و سیستم مانیتورینگ
- اجزا و ساختار بهینه شده برای کارکرد طولانی مدت
- ارائه به صورت پکیج های آماده نصب و راه اندازی با انواع آپشنهای انتخابی

- Exceptional performance with optimized components
- Precisely designed and balanced components and 115% over-speed test for reliability
- Easy installation and maintenance
- Various options are available considering each customer's needs

Scope of Supply

SA2100 SA3100

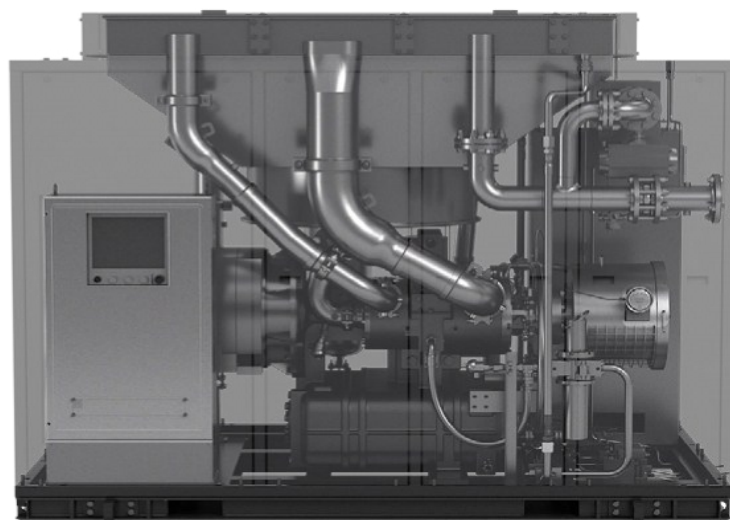
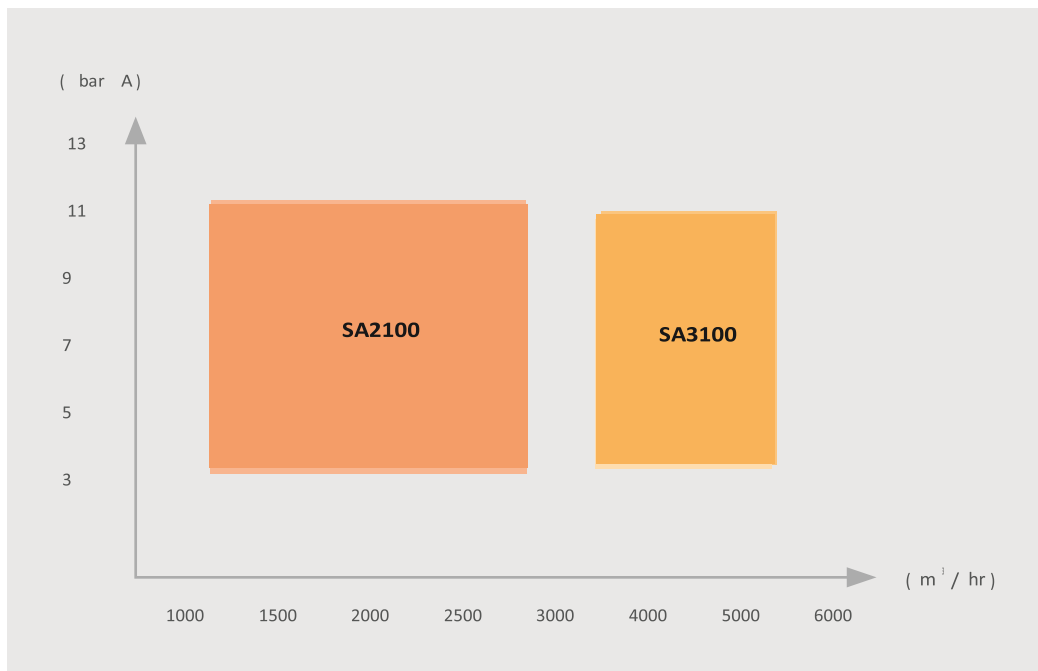
- | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|
| ☒ | ☒ | Air intake filter |
| ☒ | ☒ | Inlet guide vanes |
| ☒ | ☒ | Blow off valve and silencer |
| ☒ | ☒ | Check valve and expansion joint |
| ☒ | ☒ | Complete lubrication system |
| ☒ | ☒ | Aftercooler |
| ☒ | ☒ | Drain valves on all coolers |
| ☒ | ☒ | motor |
| ☒ | ☒ | PLC control system Base |
| ☒ | ☒ | frame |

SA2100 SA3100

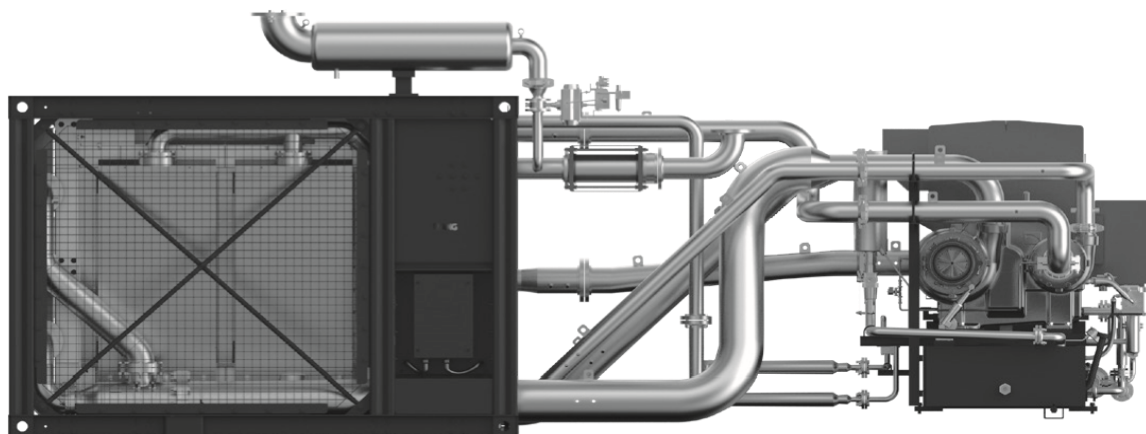
- | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| ☒ | ☒ | Air cooled oil cooler |
| ☒ | ☐ | Sound-proof enclosure |
| ☒ | ☐ | Companion flange |
| ☒ | ☐ | Motor winding/bearing protection |
| ☐ | ☐ | Block valve |
| ☐ | ☐ | Auto trap |
| ☐ | ☐ | MODBUS /PROFIBUS interface Main |

☒ Standard ☐ Options

Product Range



SA2100



SA3100



تیم تخصصی و مجرب پترو اطلاس کارا ،

اطمینان و ایمنی مجموعه شما را بابت نصب و راه اندازی ماشین آلات و تجهیزات با رعایت تمام استانداردهای لازم با خدمات مشاوره و آموزش نگهداری جهت عملکرد بهینه تامین می نماید.

همچنین خدمات پس از فروش با تامین قطعات یدکی اصلی ، تعمیرات تخصصی همگام با فناوری پیشرفته می باشد.

مراحل نصب: ماشین آلات و تجهیزات در محل مورد نظر نصب می گردد.

راه اندازی و تست: راه اندازی و تست پس از نصب شامل تست فشار، تست نشت یابی و تست عملکرد، جهت اطمینان از بازده ماشین آلات و تجهیزات انجام می گردد.

آموزش: پس از نصب و راه اندازی به کارشناسان فنی آن مجموعه، آموزشهای تکنیکی لازم شامل نحوه استفاده ، نگهداری و تعمیرات دوره ای برای عملکرد بهینه از ماشین آلات و تجهیزات مربوطه ارائه می گردد.

خدمات پس از فروش: با تامین قطعات یدکی اصلی در اسرع وقت، تعمیرات و نگهداری به موقع، آموزش و راهنمایی به روز رسانی شده در زمینه استفاده بهینه از تجهیزات، سبب کسب اطمینان مجموعه شما از بهترین عملکرد تجهیزات و ماشین آلات جهت حفظ سرمایه در راستای افزایش آن می باشد.

پشتیبانی :